



3 Form

- B ohne Rastperre
- C mit Rastperre

1 2

d ₁ Stift h6	l ₁	l ₂ Rast- weg	l ₃	b	d ₂	d ₃	d ₄	k	l ₄	l ₅	l ₆	Federdruck in N ≈	
												Anfang	Ende
6	18	9	9	13	23	4,3	34	23	45	6	25	6	25
6	24	9	15	13	23	4,3	34	23	45	6	25	6	25
8	20	10	10	16	28	5,5	38	26	51	8	27	8,5	28
8	26	10	16	16	28	5,5	38	26	51	8	27	8,5	28
10	24	12	12	16	28	5,5	38	26	51	8	27	9,5	38
10	32	12	20	16	28	5,5	38	26	51	8	27	9,5	38

Ausführung

- Stahl
 - brüniert
 - Raststift gehärtet und geschliffen
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- RoHS

Zubehör

- Positionierbuchsen DIN 172 (zylindrisch, mit Bund) → Seite 1112
- Positionierbuchsen DIN 179 (zylindrisch, ohne Bund) → Seite 1112

Hinweis

Rastbolzen GN 817.3 ermöglichen zusammen mit Positionierbuchsen DIN 172 / DIN 179 präzise Positionierungen.

Die Buchsen werden zur Führung des Bolzens, sowie für die Rastbohrung eingesetzt. Die Bolzen und Buchsen sind gehärtet und geschliffen. Größere Führungslängen erhöhen die Präzision zusätzlich.

Form C mit Rastperre wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Konstruktions- und Montagehinweise* → Seite 940
- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.

Bestellbeispiel GN 817.3-10-24-C	1	d ₁
	2	l ₁
	3	Form