



## 2 Bohrungskennzeichnung

B ohne Nabennut  
K mit Nabennut  
Z mit Spannzange

## 4 Form

A ohne Griff  
D mit drehbarem  
Zylinderknopf

1

3

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H8 Bohrung	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	b -0,5	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ≈	r	Ø Zylinderknopf
52	10	22	37	39,5	13	3,8	23	17	19	15,5	13
62	10	25	47	49,5	13	3,8	23	17	21	20,5	14

## Ausführung

- Aluminium schwarz eloxiert
- Deckel Kunststoff, hellgrau
- Spannzange / Sechskantmutter Messing
- Edelstahl-Gewindestift DIN 916 mit Innensechskant und Ringschneide
- Drehbare Zylinderknöpfe GN 599.5
  - Kunststoff, Thermoplast schwarz, matt
  - Achsteil Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 1 → Seite 2078
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

## Hinweis

Zustellräder GN 736 werden für Verstellvorgänge mit geringem Drehmoment eingesetzt.

Die Grobeinstellung kann über den drehbaren Zylinderknopf erfolgen (Fingerzufassung), die Feinzustellung am Rändelkranz.

siehe auch...

- Zustellräder GN 735 (Kunststoff) → Seite 280
- Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 1090
- Klemmelemente GN 826 (für Verstellspindeln) → Seite 346
- Griffscheiben GN 226 (Kunststoff) → Seite 282

### Bestellbeispiel

GN 736-52-B10-D

1	d <sub>1</sub>
2	Bohrungskennzeichnung
3	d <sub>2</sub>
4	Form