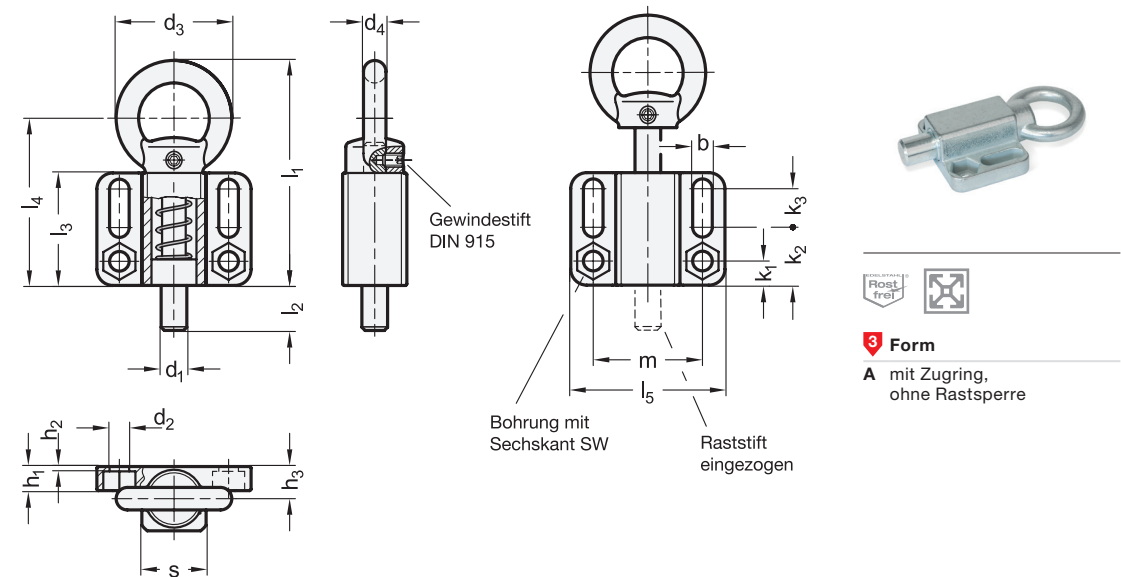




1	2	d ₁ Stift -0,05 Bohrung +0,1	s	b +0,3	d ₂ +0,3	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	k ₁	k ₂	k ₃	l ₁ ≈	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	m	sw	Federdruck in N ≈	
																					Anfang	Ende
8			20	6,1	6,1	36	7	7,5	1,5	10	7,5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35
10			20	6,1	6,1	36	7	7,5	1,5	10	7,5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35
12			20	6,1	6,1	36	7	7,5	1,5	10	7,5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35
14			20	6,1	6,1	36	7	7,5	1,5	10	7,5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35
16			30	10,1	10,1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70
20			30	10,1	10,1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70

Ausführung

Führung

- Stahl-Feinguss
- verzinkt, blau passiviert
- verzinkt und kunststoffbeschichtet
- schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Edelstahl-Feinguss 1.4408

ZB

● SW
A4

Zugring

- Stahl-Feinguss
- verzinkt, blau passiviert bei ZB / SW
- Edelstahl-Feinguss 1.4408 bei A4

Raststift

- Stahl
- verzinkt, blau passiviert bei ZB / SW
- Edelstahl-Feinguss 1.4401 bei A4

Druckfeder

Edelstahl 1.4571

Gewindestift DIN 915

- Stahl, verzinkt bei ZB und SW
- Edelstahl A4 bei A4

RoHS

Bei Rastbolzen GN 722.6 wird der Raststift über den Zugring betätigt. Dies erfolgt von Hand, alternativ per Seilzug oder mittels einer verlängerten Zugstange mit Haken. Die Ausführungen **ZB** und **SW** sind für Anwendungen im Stahlbau konzipiert.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch bei groben Anwendungen oder Verschmutzung gewährleistet ist.

Zur Befestigung können Langlöcher oder Bohrungen mit Sechskant genutzt werden, die die Verwendung von Zylinderschrauben ISO 4762 und Sechskantschrauben oder -mutter nach DIN 931 bzw. DIN 934 ermöglichen.

Hinweise

GN 722.3 Federriegel (mit Anschraubflansch)

GN 412.2 | **GN 412.4** Positionierbuchsen

Seite

QVX

QVX

Technische Informationen

Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten

Belastbarkeitshinweise

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

Bestellbeispiel

GN 722.6-10-20-A-A4

1 d₁

2 s

3 Form

4 Werkstoff