



- 3 Form**
- A** Vierkant, Riegel vernietet, nicht demontierbar
 - AU** Vierkant, Riegel verschraubt, demontierbar
 - R** rund, Riegel vernietet, nicht demontierbar
 - RU** rund, Riegel verschraubt, demontierbar

d₁ Form A / AU Stift Bohrung	d₁ Form R / RU Stift Bohrung	s Form A / AU	d₂ Form R / RU	l₁ ≈	l₂	l₃	l₄	sw Form AU / RU	Federdruck in N ≈	
$-0,05$ $+0,1$ $+0,3$	$-0,05$ $+0,2$ $+0,4$								Anfang	Ende
8	8	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
10	10	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
12	12	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
14	14	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
16	16	30	30	83	20	54	55	4	22	70
20	20	30	30	83	20	54	55	4	22	70

Ausführung

- Führung
 - Stahl-Feinguss **ST** schweißbar, brüniert
 - Edelstahl-Feinguss 1.4408 **A4** schweißbar
- Riegel
 - Stahl-Feinguss verzinkt, blau passiviert (bei ST)
 - Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)
- Raststift
 - Stahl verzinkt, blau passiviert (bei ST)
 - Edelstahl 1.4401 (bei A4)
- Senkschraube
 - Stahl, verzinkt (bei ST)
 - Edelstahl A4 (bei A4)
- Druckfeder
Edelstahl 1.4571
- Belastbarkeitshinweise → Seite 2132
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Bei Federriegeln GN 722.1 wird der Raststift über die Kurve der Führung durch eine 180°-Drehung des Riegels eingezogen. Die Rastkerbe am oberen Ende der Kurve bewirkt, dass der Riegel gehalten wird wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Die Ausführung **ST** ist für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, die Edelstahlausführung **A4** ermöglicht den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch nach dem Schweißen, dem Aufbringen einer Korrosionsschutzschicht oder bei Verschmutzung gewährleistet ist.

Zur Befestigung mittels Schweißen empfiehlt sich besonders die Form AU in unmontiertem Zustand, um unerwünschte Gefügeveränderungen durch Erwärmung an Feder und Bolzen zu vermeiden. Die Montage des Rastbolzens erfolgt in diesem Fall erst nach der Oberflächenbehandlung der verschweißten Führung.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten → Seite 958 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 954

Bestellbeispiel	1 d
	2 s
GN 722.1-16-30-AU-ST	3 Form
	4 Werkstoff

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9