



- 2 Form**
- ENI** einseitig, Kugel Edelstahl
 - EKU** einseitig, Kugel Kunststoff
 - EST** einseitig, Kugel Stahl
 - BST** beidseitig, Kugel Stahl

Form **ENI** einseitig, Kugel Edelstahl
Form **EKU** einseitig, Kugel Kunststoff

d ₁	d ₂	b	l ₁	l ₂	l ₃	s	Federdruck in N ≈		Aufnahmebohrung H8
							Anfang	Ende	
8	3	3,2	25	3,6	6	0,9	2,5	6,5	8
10	4	4	30	4,2	7	1	4,5	9	10
12	5	5	35	4,8	9	1,5	6,5	13	12
14	6,5	5,4	40	5,8	10	1,8	8	18	14

Form **EST** einseitig, Kugel Stahl

d ₁	d ₂	b	l ₁	l ₂	l ₃	s	Federdruck in N ≈		Aufnahmebohrung H8
							Anfang	Ende	
10	5,5	4,5	30	7	8	1	50	160	10
12	6,5	5,5	35	8	9	1,5	60	270	12
14	8	6,5	40	9	10	2	100	380	14

Form **BST** beidseitig, Kugel Stahl

d ₁	d ₂	b	l ₁	l ₂	l ₃	s	Federdruck in N ≈		Aufnahmebohrung H8
							Anfang	Ende	
16	5,5	15	35	7	11	1,5	36	190	16
18	6,5	17	40	8	12	1,8	38	270	18
22	8	21	45	9	15	2,5	40	410	22

Ausführung

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Hülse (Führung für Kugel)
 - Form ENI / EKU: Kunststoff
 - Form EST / BST: Stahl, brüniert
- Kugel
 - Form ENI: Edelstahl
 - Form EKU: Kunststoff
 - Form EST / BST: Stahl
- Feder
 - Form ENI / EKU: Edelstahl
 - Form EST / BST: elastischer Kunststoff
- temperaturbeständig bis 80 °C
- RoHS

Hinweis

Seitendruckstücke GN 716 dienen zum Halten, Positionieren und Andrücken von Werkstücken.

Sie müssen mindestens um das Maß l₃ in die Aufnahmebohrung eingedrückt werden, um einen sicheren Halt zu haben.

Bestellbeispiel

GN 716-12-ENI

- 1 d₁
- 2 Form

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9