



4 Form

- A** Anbau-Gewindebohrungen, radial
- B** Anbau-Gewindebohrungen, axial

1 2

d ₁	d ₂ H10 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	m	k Bohrungsreihe		s	t	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2							1	2				
30	B 12	-	11	M 4	M 3	13	15	8	9,7	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	M 3	14	15,5	8	10,8	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	M 4	15	19,9	10	11,7	12	2,1	5,5	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	M 4	17	24,7	12	13,7	14,3	3	5,5	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	M 4	20	26,5	12	16,4	17,2	3	5,5	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	M 5	22,5	31,6	18	18,7	19,3	3	7	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	M 5	25	33,2	18	21,2	22	4	7	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	M 5	27,5	34,6	18	24,7	-	4	7	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- Edelstahl 1.4404 gesintert **NI**
- Zylinderschraube DIN 912 Edelstahl 1.4301
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311 → Seite 1159
- Dämpfungsscheiben GN 7072.30 → Seite 1161
- Sensorhalter GN 7062.10 → Seite 1160

3

Hinweis

Mit den Anbau-Gewindebohrungen der geteilten Stellringe GN 7072.1 können Sensorhalter GN 7062.10 oder andere Elemente wie z. B. Schaltehebel oder Nocken an Wellen und Achsen befestigt werden.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen. Im Gegensatz zu geschlitzten Stellringen können geteilte Stellringe auch radial montiert werden.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- Geschlitzte Stellringe GN 7062.1 (Edelstahl, mit Anbau Gewindebohrungen) → Seite 1149

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
GN 7072.1-42-B18-NI-A	3 Werkstoff
	4 Form

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

