



**4 Form**

- A** mit zwei Durchgangsbohrungen
- B** mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- C** mit zwei Gewindebohrungen



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H10 Bohrungsreihe		b ±0,2	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	m Bohrungsreihe		s	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d <sub>3</sub>
	1	2						1	2			
30	B 12	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	21	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	23	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	5,5	4,5	M 5	25,5	26	2,1	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	5,5	4,5	M 5	30	31	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	6,5	5,5	M 6	35	36,5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	6,5	5,5	M 6	41,5	42,5	3	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	6,5	5,5	M 6	46	47,5	4	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	6,5	5,5	M 6	52,5	-	4	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

**Ausführung**

- Edelstahl 1.4404 gesintert
- Zylinderschraube DIN 912 Edelstahl 1.4301
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**Zubehör**

- Verstellbare Klemmhebel GN 311 → Seite 1159
- Dämpfungsscheiben GN 7062.30 → Seite 1161



**Hinweis**

Mit geschlitzten Stellringen GN 7062.2 werden z. B. Achsen an Gehäusen befestigt oder Räder und Scheiben auf Wellen montiert.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen.

Das Gewinde d<sub>3</sub> ist bei den Größen d<sub>1</sub> = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d<sub>1</sub> = 42 als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- Geteilte Stellringe GN 7072.2 (mit Flanschbohrungen) → Seite 1156
- Geschlitzte Stellringe GN 706.2 → Seite 1148

**Bestellbeispiel**

1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	Werkstoff
4	Form

**GN 7062.2-55-B28-NI-B**