



4 Form

- A Rohteil (unbearbeitet)
- B mit Durchloch H7
- C mit Sackloch H7
- D mit Gewinde-Durchloch
- E mit Gewinde-Sackloch

2

3

3

d ₁			d ₂		d ₃ H7		d ₄	h ₁	h ₂ min.	h ₃	h ₄ min.	t ₁ min.		t ₂
GG	NI	AL	Gewinde Form D Form E	Bohrung Form B Form C	GG	AL						GG	AL	
32	32	-	M 6	-	B 6	-	12	20	9	21	10	12	12	10
40	40	40	M 8	-	B 8	-	14	25	12	26	13	15	15	13
50	50	50	M 8	M 10	B 8	B 10	18	32	15	34	17	18	18	16
63	63	63	M 10	-	-	-	20	40	19	42	21	22	18	20
63	63	63	M 12	-	B 10	B 12	20	40	19	42	21	22	22	20
80	-	80	M 12	M 16	B 12	B 16	25	50	23	52	25	28	-	20

Ausführung

1

5

- Gusseisen **GG**
 - entgratet und gerommt
 - verzinkt, blau passiviert
 - Gewinde schraubengängig (Form D und E)
- Edelstahl-Feinguss 1.4308 **NI**
 - matt gestrahlt (Form A, D, E)
- Aluminium **AL**
 - geschmiedet (Form A, C, D, E)
 - matte Oberfläche (Gleitschliff) **MT**
 - Trennnaht nicht sichtbar **PL**
 - poliert
- *Metrisches ISO Gewinde DIN 13* → Seite 2148

Hinweis

- siehe auch...
- Sterngriffe DIN 6336 (Kunststoff) → Seite 544
 - Sterngriffe GN 6336.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 546
 - Sterngriffe GN 6336.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 546
 - Sterngriffe DIN 6336 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 2084

Bestellbeispiel (ohne Bohrung, matt)

DIN 6336-AL-50-A

- 1 Werkstoff
- 2 d₁
- 4 Form

Bestellbeispiel (Gusseisen)

DIN 6336-GG-63-M12-D

- 1 Werkstoff
- 2 d₁
- 3 d₂ (d₃)
- 4 Form

Bestellbeispiel (Aluminium)

DIN 6336-AL-40-B8-C-PL

- 1 Werkstoff
- 2 d₁
- 3 d₃ (d₂)
- 4 Form
- 5 Oberfläche