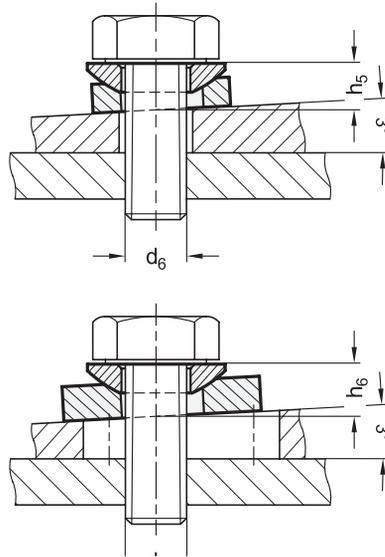


Montagebeispiele



2 Form

- C Kugelscheibe
- D Kegelpfanne mit $d_3 = d_2$
- G Kegelpfanne mit $d_4 > d_2$ (vergrößerter Außendurchmesser)



d ₁ H13	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ Schraube	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ ≈	h ₆ ≈	r	max. übertragbare statische Schraubenkraft in kN	
Form C	Form D / G													
6,4	7,1	12	12	17	11	M 6	0,7	2,3	2,8	4	4,2	5,4	9	6
8,4	9,6	17	17	24	14,5	M 8	0,6	3,2	3,5	5	5,6	7,1	12	10
10,5	12	21	21	30	18,5	M 10	0,8	4	4,2	5	6,5	7,3	15	17
13	14,2	24	24	36	20	M 12	1,1	4,6	5	6	8	9	17	25
15	16,5	28	28	40	24,8	M 14	1,2	5	5,6	6	8,5	9,5	22	34
17	19	30	30	44	26	M 16	1,3	5,3	6,2	7	9,6	10,4	22	47
21	23,2	36	36	50	31	M 20	2	6,3	7,5	8	11,7	12,2	27	73
25	28	44	44	60	37	M 24	2,4	8,2	9,5	10	15,2	15,7	32	105
31	35	56	56	68	49	M 30	3,6	11,2	12	12	19,2	19,7	41	168
37	42	68	68	-	60	M 36	4,6	14	15	-	23,5	-	50	245
43	49	78	78	-	70	M 42	6,5	17	18	-	29	-	58	336
50	56	92	92	-	82	M 48	8	21	22	-	35,5	-	67	441

Ausführung

- Edelstahl - nichtrostend, 1.4305 (A1) - ungehärtet
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Auf Anfrage

- Edelstahl-Kugelscheiben gehärtet
- Edelstahl-Kegelpfannen gehärtet



Hinweis

Edelstahl-Kugelscheiben und Edelstahl-Kegelpfannen DIN 6319 werden eingesetzt, wenn sich Spannelemente an nicht parallele Flächen anpassen sollen.

Durch den verwendeten Werkstoff eignen sich die Kugelscheiben und Kegelpfannen generell für Anwendungen mit aggressiven Umgebungsbedingungen.

Die Kegelpfannen der Form G mit vergrößertem Außendurchmesser werden vorwiegend bei Langlöchern verwendet.

Bei Verwendung von Edelstahl-Sechskanmuttern DIN 6330 Form B entfällt die Kugelscheibe.

Bestellbeispiel

DIN 6319-21-C-NI

- 1 d₁
- 2 Form
- 3 Werkstoff

