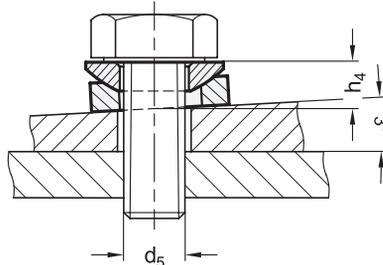


Montagebeispiele



2 Form

- C Kugelscheibe
- D Kegelpfanne mit $d_3 = d_2$

1

d_1 H13 Form C	Form D	d_2	d_3	d_4	d_5 Schraube	h_1	h_2	h_3	$h_4 \approx$	r	max. übertragbare statische Schraubkraft in kN
6,4	7,1	12	12	11	M 6	0,7	2,3	2,8	4,2	9	6
8,4	9,6	17	17	14,5	M 8	0,6	3,2	3,5	5,6	12	10
10,5	12	21	21	18,5	M 10	0,8	4	4,2	6,5	15	17
13	14,2	24	24	20	M 12	1,1	4,6	5	8	17	25
15	16,5	28	28	24,8	M 14	1,2	5	5,6	8,5	22	34
17	19	30	30	26	M 16	1,3	5,3	6,2	9,6	22	47
21	23,2	36	36	31	M 20	2	6,3	7,5	11,7	27	73
25	28	44	44	37	M 24	2,4	8,2	9,5	15,2	32	105
31	35	56	56	49	M 30	3,6	11,2	12	19,2	41	168

Ausführung

- **Edelstahl** **A4**
- nichtrostend, 1.4401
- ungehärtet
- **ISO-Passungen** → Seite 2151
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 2166
- **RoHS**

Auf Anfrage

- **Edelstahl-Kegelpfannen Form G** mit $d_4 > d_2$ (vergrößerter Außendurchmesser)

3

Hinweis

Edelstahl-Kugelscheiben und Edelstahl-Kegelpfannen DIN 6319 werden eingesetzt, wenn sich Spannelemente an nicht parallele Flächen anpassen sollen.

Durch den verwendeten Werkstoff eignen sich die Kugelscheiben und Kegelpfannen generell für Anwendungen mit besonders aggressiven Umgebungsbedingungen.

siehe auch...

- **Edelstahl-Kugelausgleich-Scheiben GN 350.3** (hohe Belastbarkeit) → Seite XYZ
- **Edelstahl-Sechskantmuttern DIN 6330** (mit kugelige Auflagefläche) → Seite QVX

Bestellbeispiel

DIN 6319-43-C-A4

- 1 d_1
- 2 Form
- 3 Werkstoff

