



**2 Form**

- A** ohne Stiftloch
- B** mit Stiftloch

**1**

d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub> H11	e	h	k	t
M 5	14	20	1,5	2,5	12	8	7
M 6	16	24	1,5	2,5	14	10	8
M 8	20	30	2	3	17	12	10
M 10	28	36	3	4	20	14	12
M 12	32	40	4	4	24	16	16

**Ausführung**

- **Edelstahl**
- nichtrostend, 1.4305
- matt gestrahlt
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

**3**

**NI**

**Hinweis**

Die Stiftlochbohrung d<sub>5</sub> bei den Edelstahl-Rändelmuttern DIN 6303 ist vorgesehen für die Verwendung von Spann- oder Kerbstiften.

Rändelmuttern DIN 6303 mit Bohrung H7 und die Größe M12 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen. Des Weiteren ist die Rändelteilung abweichend von der DIN größer und damit griffiger ausgeführt.

siehe auch...

- *Edelstahl-Rändelmuttern GN 536* → Seite 640
- *Edelstahl-Rändelmuttern DIN 466* → Seite 646

Bestellbeispiel

**DIN 6303-M6-A-NI**

1	d <sub>1</sub>
2	Form
3	Werkstoff

