



2 Form

- ST** Gehäuse Stahl, Kugel Edelstahl
- NI** Gehäuse Edelstahl, Kugel Edelstahl
- KU** Gehäuse Kunststoff, Kugel Edelstahl
- KD** Gehäuse Kunststoff, Kugel Kunststoff

1

d ₁	d ₂		d ₃ -0,1	l ₁	l ₂ -0,1	w ±0,1 Federweg	Federdruck in N =		KU / KD		Artikel-Nr. für Montagewerkzeug
	ST / NI	KU / KD					Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 4	2	2	5,5	4	0,6	0,6	1,7	3,9	2,1	3,9	GN 611.2-M4
M 5	3	3	7	5	0,8	0,8	2,9	4,5	3,2	4,5	GN 611.2-M5
M 6	3,5	3,5	8	6	1	1	3,6	8,7	4,1	8,7	GN 611.2-M6
M 8	5	5	10	7	1,5	1,6	5,4	10,2	5,7	10,2	GN 611.2-M8
M 10	6,35	6,5	12	9	1,5	1,9	7,4	17,5	9,2	17,2	GN 611.2-M10
M 12	8	8	14	11,5	1,5	2,4	10,8	22,3	11,2	22,3	GN 611.2-M12

Ausführung

Form ST

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Kugel
Edelstahl 1.4305, gehärtet

Form NI

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305
- Kugel
Edelstahl 1.4305, gehärtet

Form KU

- Gehäuse Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C
- blau
- Kugel
Edelstahl 1.3541, gehärtet

Form KD

- Gehäuse Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C
- blau
- Kugel
Kunststoff, Polyacetal (POM), weiß

Druckfeder

Edelstahl 1.4310

RoHS

Federnde Druckstücke GN 616.2 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Der Schlitz auf der Kugelseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.2 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise

- GN 615.4** Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Innensechskant) Seite QVX
- GN 615.1** Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Schlitz) Seite QVX

Technische Informationen

- Kunststoff-Eigenschaften Seite QVX
- Edelstahl-Eigenschaften Seite QVX

Zubehör

- GN 611.2** Montagewerkzeuge Seite QVX

Bestellbeispiel

GN 616.2-M8-ST	1	d ₁
	2	Form