



2 Form

- S** Stahl, normaler Federdruck
- SS** Stahl, verstärkter Federdruck
- SN** Edelstahl, normaler Federdruck

1

d ₁	d ₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form S / SN)		verstärkt (Form SS)		Artikel-Nr. für Montagewerkzeug 
				Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 8	3,8	26	3	9	24	17	39	GN 611.5-M10
M 10	4	28	3,5	15	30	22	43	GN 611.5-M10
M 12	6	35	4	24	50	40	80	GN 611.5-M12
M 16	7,5	40	5	36	58	44	113	GN 611.5-M16

Ausführung

Form S / SS

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Druckbolzen
Stahl, gehärtet

Form SN

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305
- Druckbolzen
Edelstahl 1.4305

Druckfeder

Edelstahl 1.4305

Dichtung

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

Kennzeichnung der Form SS

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Federnde Druckstücke GN 616.1 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet. Durch die Dichtung wird das Eindringen von Flüssigkeit und Schmutz verhindert.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise

GN 616 Federnde Druckstücke (Bolzen ohne Abdichtung)

Seite

QVX

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Zubehör

GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

QVX

Bestellbeispiel (Stahl)

GN 616.1-M10-S

1 d₁

2 Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN 616.1-M8-SN

1 d₁

2 Form