



2 Form

- S** Bolzen Stahl, normaler Federdruck
- SS** Bolzen Stahl, verstärkter Federdruck
- K** Bolzen Kunststoff, normaler Federdruck

1

d ₁			d ₂	Länge l +0,2	w Federweg	Federdruck in N ≈		verstärkt (Form SS)		Artikel-Nr. Montagewerkzeug
Form S	Form SS	Form K				normal (Form S / K)	normal (Form S / K)	Anfang	Ende	
M 3	-	-	1	12	1	2	4	-	-	
M 4	-	M 4	1,5	15	1,5	4,5	16	-	-	
M 5	M 5	M 5	2,4	18	2,3	6	19	11	40	
M 6	M 6	M 6	2,7	20	2,5	6	19	15	43	
M 8	M 8	M 8	3,5	22	3	10	39	20	75	
M 10	M 10	M 10	4	22	3	10	39	20	75	
M 12	M 12	M 12	6	28	4	12	53	45	120	
M 16	M 16	M 16	7,5	32	5	45	100	64	160	
M 20	M 20	-	10	40	7	52	125	75	195	
M 24	M 24	-	12	52	10	70	170	75	245	

Ausführung

Form S / SS

- Gehäuse Stahl, brüniert
- Druckbolzen Stahl, gehärtet
- Einsatztemperatur bis 250 °C

Form K

- Gehäuse Stahl, brüniert
- Druckbolzen Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

Kennzeichnung der Form SS

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Auf Anfrage

mit Gewindegicherung PFB / MVK

Federnde Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise

- GN 615.4** Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Innensechskant) **Seite QVX**
- GN 615.1** Federnde Druckstücke (mit Schlitz, mit Bolzen) **QVX**

Technische Informationen

- Gewindegicherung PFB **QVX**
- Gewindegicherung MVK **QVX**
- Kunststoff-Eigenschaften **QVX**

Zubehör

GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Bestellbeispiel

GN 616-M8-K

1 d₁

2 Form