


2 Form

- K** Stahl, normaler Federdruck
- KS** Stahl, verstärkter Federdruck
- KN** Edelstahl, normaler Federdruck
- KSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck



d ₁	d ₂	Länge l ±0,1	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form K / KN)			
				Anfang	Ende	verstärkt (Form KS / KSN)	
						Anfang	Ende
M 2	1	4	0,3	0,8	1,5	1,6	2
M 3	1,5	7	0,4	3	4,5	6,4	9,5
M 4	2,5	9	0,8	8,5	14	12	18
M 5	3	12	0,9	8	14	15	22
M 6	3,5	14	1	11	18	19	28
M 8	4,5	16	1,5	18	31	36	62
M 10	6	19	2	24	45	57	104
M 12	8	22	2,5	26	49	61	110
M 16	10	24	3,5	41	86	68	142
M 20	12	30	4,5	56	111	84	166
M 24	15	34	5,5	81	151	127	237

Ausführung
Form K / KS

- Gehäuse Stahl, brüniert
- Kugel Stahl, 1.3505, gehärtet

Form KN / KSN

- Gehäuse Edelstahl 1.4305
- Kugel Edelstahl 1.3541, gehärtet

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

Kennzeichnung der Formen KS / KSN

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Federnde Druckstücke GN 615 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Hinweise
GN 615.2 Federnde Druckstücke
(Gehäuse Kunststoff, Kugel Edelstahl / Kunststoff)

Seite

QVX

Technische Informationen

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Bestellbeispiel
GN 615-M6-K

 1 d₁

2 Form

