


2 Form

- NI** Edelstahl,
normaler Federdruck
- NIL** Edelstahl,
leichter Federdruck
- NIS** Edelstahl,
verstärkter Federdruck

1

d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈	l ₂ ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈					
						normal (Form NI)		leicht (Form NIL)		verstärkt (Form NIS)	
						Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende
3	2,4	3,5	4	0,6	0,7	1,8	3,5	0,4	1,3	2,4	5,5
4	3	4,6	5	0,9	1	2,5	6	0,4	1	5	10,4
5	4	5,6	6	0,9	1,4	3	6,5	0,5	4,7	6	12
6	5	6,5	7	1	1,8	5,5	11,5	2,3	6,5	7,3	19
8	6,5	8,5	9	1,1	2,4	7	12,5	4	9	11	25
10	8,5	11	13	1,5	3,3	8,5	18,5	3,9	10	17	37
12	10	13	16	2,3	4	12	26,5	6,2	14,6	28	57

Ausführung
Hülse

Edelstahl 1.4303
aus gezogenem Blech

Kugel

Edelstahl 1.3541
gehärtet

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

Kennzeichnung

- Form NIL: Hülse mit 1 Längsmarkierung
- Form NIS: Hülse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Für die Aufnahmebohrung von d₁ wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

Hinweise

- GN 614** Federnde Druckstücke (Hülse Kunststoff / Messing) QVX
- GN 614.3** Federnde Druckstücke (ohne Gewinde, mit Kugel) QVX
- GN 614.2** Federnde Druckstücke (zum Einpressen, Kugel beidseitig) QVX

Technische Informationen

- ISO-Passungen QVX
- Edelstahl-Eigenschaften QVX

Bestellbeispiel
GN 614-5-NI
1 d₁
2 Form