



$d_1 +0,1$	$d_2$	$d_3$	$d_4 \pm 0,05$	$l_1$	$l_2 \approx$	$l_3 \approx$	$l_4 \approx$	$w$ Federweg	Federdruck in N $\approx$ Anfang	Federdruck in N $\approx$ Ende
4	3	4,6	4	10,7	0,9	1,8	5,6	0,9	12,9	19
5	4	5,6	5	12	0,9	2,1	6	1,3	19,3	29,2
6	5	6,5	6	15	1	2,3	8,2	1,7	28	47,5
8	6,5	8,5	8	18	1,1	2,9	9,5	2,3	40	67,3
10	8,5	11	10	26	1,5	4,2	14,3	3,1	66	105

### Ausführung

#### Hülse

Edelstahl 1.4303

#### Kugel

Edelstahl 1.3541  
gehärtet

NI

#### Druckfeder

Edelstahl 1.4568

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614.7 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz  $d_1$  H7 empfohlen.

#### Hinweise

GN 614 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, mit Kugel)

GN 614.4 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, mit Bolzen)

#### Hauptkatalog Seite

982

995

#### Technische Informationen

ISO-Passungen

2151

Edelstahl-Eigenschaften

2166

#### Bestellbeispiel

GN614.7-8-NI

1  $d_1$ 

2 Werkstoff