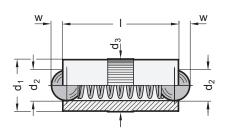
Federnde Druckstücke









_							
d ₁	d ₂	d ₃ +0,05 (Rändel-Ø)	Länge I	w Federweg	Federdruck in N ≈		
		(Hander O)		1 cuci wog	Anfang	Ende	
2,5	2	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5	
3	2,5	3,02	7,3	0,8	2	4,5	
4	3	4,03	9	0,9	2,5	7,5	
5	4	5,03	10,8	1,2	3,5	8	
6	5	6,03	12,6	1,6	3,5	10,5	
7	6	7,03	14	2,0	4	12	
8	6,5	8,03	18	2,1	6	15	

Ausführung

- Hülse Messing
- Kugel Edelstahl
 - nichtrostend 1.3541
 - gehärtet
- Druckfeder Edelstahl nichtrostend, 1.4568
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.2 sind eine Weiterentwicklung von Druckstücken GN 614 für spezielle Anwendungsfälle.

Für die Aufnahmebohrung von d_1 wird eine Toleranz von H8 empfohlen.

siehe auch...

• Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel) → Seite 982

Bestellbeispi <u>el</u>		
l V	1	d ₁
GN 614.2-4		