




Original design MBT. PXX

¹ d ₁	² d ₂ H7 Bohrung	d ₃	d ₄ -0,	a	b	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	für Stellsanzeigen	
											GN 000.9 Größe	GN 000.13 Größe
60	B 8	18	6	19	36,5	20,5	55	5	10,5	14,5	42	-
80	B 10	30	6	28,5	38	22	58	6	12	13	60	60

Ausführung**Knopf**

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur 0 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Buchse und Ankerstift

Stahl, brüniert

Schraube für Ankerstift

eingespritzt

Gewindestifte

Edelstahl

RoHS

Drehknöpfe GN 534.9 sind für den Einbau von Stellsanzeigen GN 000.9 / GN 000.13 vorgesehen.

Der Ankerstift wird aufgeschraubt und mit der Sechskantmutter gesichert. Dabei kann die Ankerlänge bis zu einem gewissen Grade eingestellt werden.

Im übrigen ist das besondere Profil der Rändelung, nämlich kleine Quadrate, charakteristisch für Form und Funktion dieser Drehknöpfe.

Bei Anwendungsfällen, wo diese Drehknöpfe wahlweise mit oder ohne Stellsanzeigen eingesetzt werden, kann zu Abdeckung der Ausnehmung ein Abschlussdeckel geliefert werden.

Technische Informationen	Seite
Montagefolge	QVX
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX

Zubehör

GN 000.9 Stellsanzeigen (Festhaltesystem, analoge Anzeige)	QVX
GN 000.13 Stellsanzeigen (Festhaltesystem, digitale / analoge Anzeige)	QVX
GN 576 Abschlussdeckel (für Drehknöpfe / Handräder ohne Stellsanzeigen)	QVX
GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindeln)	QVX

Bestellbeispiel
¹ ²
GN 534.9-60-B8
1 d₁2 d₂**Montagefolge**

- Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
- Länge des Ankerstiftes einstellen und mit Sechskantmutter sichern; beachten, dass der Stift nach der Montage des Drehknopfes nicht im Bohrungsgrund aufsitzt.
- Stellsanzeigen durch Drehen des außen liegenden Zahnrades in 0-Stellung bringen.
- Den (unmontierten) Drehknopf so halten, dass die Bohrung für das Zahnritzel in „12-Uhr-Stellung“ ist, und das Kronenrad drehen, bis der Ankerstift in der Position der Aufnahmebohrung am Maschinenkörper ist.
- Stellsanzeigen vorsichtig in den Drehknopf so einsetzen, dass das Zahnritzel in das Kronenrad eingreift. Dazu ist das Kronenrad eventuell etwas zu verstellen.
Stellsanzeigen mit der Druckschraube sichern, dabei nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden.
- Drehknopf auf die Spindel setzen und mit der Druckschraube befestigen.
- Durch Drehen des Drehknopfes prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger übereinstimmen.
Gegebenenfalls Stellsanzeigen herausnehmen und nachjustieren.

