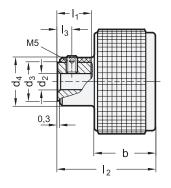
Drehknöpfe mit Stellungsanzeiger

Kunststoff, integriertes Pendelsystem, digital-analoge Anzeige









Original design MBT.70-GW12

Form

- Ziffern steigend bei Rechtsdrehung
- Ziffern steigend bei Linksdrehung

V	4	9										
d ₁	d₂ H7	d ₂ H7 Zählwerk		Skala		d ₃	d_4	d_5	b	I ₁	l ₂	l ₃
	Bohrung		Anzeige nach 1 Spindel- umdrehung	Anzahl der Teilstriche	Ablese- genauigkeit des Zeigers							
70	B 10	0000.2	00002	20	0,01	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0000.5	00005	50	0,01	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0001.0	0 0 0 1 0	100	0,01	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0002.0	00020	40	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0002.5	0 0 0 2 5	50	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0003.0	00030	60	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0004.0	0 0 0 4 0	80	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0005.0	00050	100	0,05	22	28	60	33	17	52	6

Ausführung

Drehknopf

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- · schwarz, matt

Sichtscheibe

Kunststoff, Polyamid (PA-T)

- · glasklar, alterungsbeständig
- schlagfest

Drehknopf / Sichtscheibe

- Einsatztemperatur 0 °C bis +100 °C
- · öl- und lösungsmittelbeständig (jedoch nicht alkoholbeständig)

Zeiger

Kunststoff

rot

Skala

Aluminium.

- matt eloxiert
- · Teilstriche schwarz

Zählwerk

- Ziffern weiß
- · Vorkommastellen schwarz hinterlegt
- · Dezimalstellen rot hinterlegt

Buchse

Stahl, brüniert

Gewindestift

Edelstahl

Schutzart IP 67

RoHS

Bei Drehknöpfen mit Stellungsanzeiger GN 5343 ist das Messwerk direkt in den Drehknopf eingebaut, d.h. Drehknopf und Stellungsanzeiger bilden eine Einheit. Dadurch sind sie sehr preisgünstig. Außerdem bestechen sie durch ein ansprechendes Design.

Im übrigen sind Drehknopf, Zeigerwelle und Sichtscheibe aus einem Stück gefertigt bzw. durch Ultraschall verschweißt. Damit sind sie absolut dicht, spritzwassergeschützt und korrosionsfest (Schutzart IP 67).

Das Pendelsystem ist kugelgelagert für eine präzise Anzeige und Verwendung auch bei bis 60° geneigten Spindeln.

Eine Umdrehung des roten Zeigers entspricht einer Spindelumdrehung. Dadurch wird ein sehr genaues und in Verbindung mit der Digitalanzeige des Zählwerkes auch sehr einfaches Ablesen der Position ermöglicht.

Montagefolge

- 1. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
- 2. Unmontierten Drehknopf in 0-Stellung bringen.
- 3. Drehknopf auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.

GN 5348 Drehknöpfe mit Stellungsanzeiger (analoge Anzeige)	QVX
Technische Informationen	
Weitere Erläuterungen zu Stellungsanzeigern GN 000.3	QVX
Erläuterungen zu Schutzart IP	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Zubehör	

Hinweise

GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindeln) QVX





Seite