



3 Form

- E** mit Gewinde-Sackloch
- D** mit Gewinde-Durchloch
- C** mit Sackloch H7

1 d_1	2 d_2 Gewinde Form E	Form D	2 d_3 H7 Bohrung Form C	d_4	$h_1 \approx$	$h_2 \approx$	t_1 min.	t_2
32	M 5	-	-	12	21	12	10	-
32	M 6	M 6	B 6	12	21	12	12	10
40	M 6	-	-	14	26	14	12	-
40	M 8	M 8	B 8	14	26	14	15	13
50	M 8	-	-	18	33	19	15	-
50	M 10	M 10	B 10	18	33	19	18	16
60	M 10	-	-	20	41	23	18	-
60	M 12	M 12	B 12	20	41	23	22	20

Ausführung

- **Edelstahl-Feinguss**
 - nichtrostend, 1.4308
 - matt gestrahlt
 - hochglanz poliert
nur Form D und E
- *Querbohrungen GN 110* → Seite 2080
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

4 Hinweis

MT
PL

Edelstahl-Dreikantgriffe GN 5339.5 haben glatte und geschlossene Flächen, sowie Eckradien. Damit sind sie geeignet für ein Umfeld mit besonderen hygienischen Anforderungen.

Original ELESA-Design, realisiert in Metallausführung mit Genehmigung von ELESA S.p.a.

siehe auch...

- *Edelstahl-Sterngriffe GN 5334* → Seite 574
- *Edelstahl-Sterngriffe DIN 6336* → Seite 540
- *Edelstahl-Kreuzgriffe DIN 6335* → Seite 582
- *Edelstahl-Sterngriffe GN 5335* → Seite 578
- *Edelstahl-Flügelmuttern GN 834* → Seite 618

Bestellbeispiel	1 d_1
	2 d_2 (d_3)
GN 5339.5-50-M8-E-MT	3 Form
	4 Oberfläche