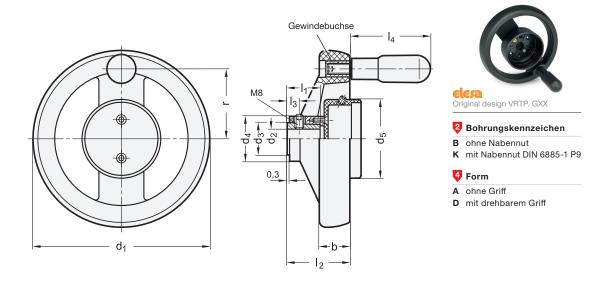
# Speichenhandräder

für Stellungsanzeiger GN 000.8 / GN 000.3, Kunststoff





<b>U</b>	3												
d <sub>1</sub>	<b>d<sub>2</sub></b> H7	$d_3$	$d_4$	$d_5$	b	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	r	Ø	für Stellungsanzeiger	
	Bohrung				Zylinder	Zylindergriff	GN 000.8 Größe	GN 000.3 Größe					
160	14	26	40	76	25	27	51	12	80	65	24	60	60
200	16	30	50	76	28	34	61	12	80	84	24	60	60
250	20	35	58	76	32	38	70	12	90	105	25	60	60

#### Ausführung

#### Radkörper

Kunststoff, Polypropylen (PP)

- · verstärkt, schlagfest
- Einsatztemperatur 0 °C bis +80 °C
- schwarz, matt

## Nabenbuchse

Stahl, brüniert

#### Gewindebuchse

Messing

## Gehäuse für Stellungsanzeiger

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- · schwarz, matt

## Drehbarer Zylindergriff

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- · Achsteil Stahl, verzinkt

#### Gewindestifte

Edelstahl

**RoHS** 

Handräder GN 522.8 entsprechen Speichenhandrädern GN 522; sie sind jedoch mit einem Gehäuse zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3 versehen und haben zur Befestigung auf der Welle serienmäßig eine Druckschraube.

Bei großen Verstellmomenten kann die Bohrung zusätzlich mit einer Nabennut versehen werden.

Elegantes Design unter Berücksichtigung ergonomischer Anforderungen ist bei diesen Handrädern verwirklicht.

Hinweise	Seite
GN 521.8 Scheibenhandräder	QVX
GN 323.8 Scheibenhandräder (Aluminium)	QVX
Technische Informationen	
Montagefolge GN 522.8	QVX
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Zubehör	
GN 000.8 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, analoge Anzeige)	QVX

Bestellbeispiel	1	d <sub>1</sub>		
1 2 3 4	2	Bohrungskennzeichen		
<b>* * *</b>	3	$d_2$		
GN 522.8-200-B16-A	4	Form		

GN 000.3 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, digitale / analoge Anzeige)

QVX



# Montagefolge

- 1. Handrad auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.
- 2. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
- 3. Stellungsanzeiger "von Hand", d. h. in nichtmontiertem Zustand in 0-Stellung bringen.
- Stellungsanzeiger in Handrad einbauen und mit Druckschraube sichern.
  Nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden!
- Durch Drehen des Handrades prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger (GN 000.8) bzw. Zeiger und Zählwerk (GN 000.3) übereinstimmen.
  - Gegebenenfalls Druckschraube lösen und Stellungsanzeiger nachjustieren.

