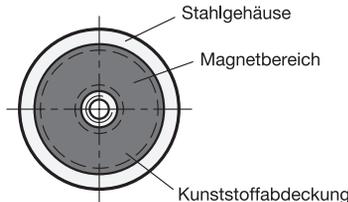
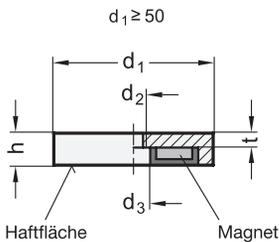
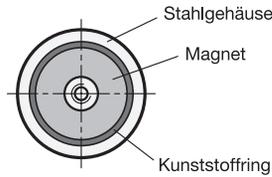


Ansicht auf Haftfläche



2

d ₁	d ₂	d ₃	h	t Gewindetiefe	Nennhaftkräfte in N
10 ±0,1	M 3	-	4,5 ±0,1	4,5	19
13 ±0,1	M 3	-	4,5 ±0,1	4,5	40
16 ±0,1	M 3	-	4,5 ±0,1	4,5	75
20 ±0,1	M 4	-	6 ±0,1	6	105
25 ±0,1	M 4	4,5	7 ±0,2	5	160
32 ±0,1	M 5	5,5	7 ±0,2	5	330
40 ±0,1	M 5	10,5	8 ±0,2	6	500
47 +0,2/-0,1	M 8	-	9,2 +0,2/-0,3	9,2	740
50 ±0,1	M 8	11	10 ±0,2	5,5	800
63 ±0,1	M 10	11,5	14 ±0,2	8,5	1100
75 -0,3/-0,5	M 10	11,7	15 ±0,2	6,5	1750

Ausführung

- Gehäuse
Stahl, verzinkt
- Magnetwerkstoff
NdFeB **ND**
Neodym-Eisen-Bor
temperaturbeständig bis 80 °C
- Kunststoffabdeckung
Thermoplast (Polyamid PA)
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

Zubehör

- Haltescheiben GN 70 → Seite 2072
- Haftscheiben GN 70.1 → Seite 2073
- Gummikappen GN 70.2 → Seite 2074

1

Hinweis

Haltemagnete GN 50.5 bilden in Kombination mit dem Stahlgehäuse und dem Kunststoffring bzw. der Kunststoffabdeckung ein System, welches den Magnet schirmt, verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die Haftfläche umleitet.

Ab dem Durchmesser d₁ ≥ 50 ist die Haftfläche des Magneten mit der vollflächigen Kunststoffabdeckung versehen.

Um die magnetischen Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, sollten die Befestigungsschrauben aus einem unmagnetischen Werkstoff wie z. B. Edelstahl, Messing oder Kunststoff bestehen.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → Seite 2028
- Haltemagnete GN 51.5 (mit Innengewinde) → Seite 2041

Bestellbeispiel

GN 50.5-ND-40

1	Magnetwerkstoff
2	d ₁

