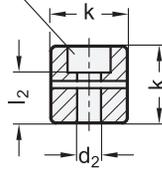
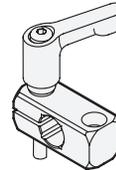


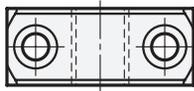
Senkung für  
Zylinderschraube DIN 912



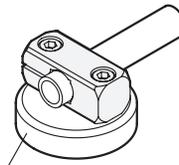
Klemmhebelset GN 511



Anwendungsbeispiel



Haltemagnet GN 51.6



1

d <sub>1</sub> Bohrung für Wellentol. h11	d <sub>2</sub> für Schraube	k	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	m	s Vierkant	Klemmhebelsets für d <sub>2</sub>
B 8	M 4	14	31,5	10	22	-	GN 511-M4-20
B 10	M 5	16	38	10,5	27	8	GN 511-M5-25
B 12	M 5	16	38	10,5	27	10	GN 511-M5-25
B 15	M 6	20	45	14	32	12	GN 511-M6-25
B 16	M 6	20	45	14	32	-	GN 511-M6-25
B 20	M 6	25	50	19	36	16	GN 511-M6-32

## Ausführung

- Aluminium
- matt, gleitgeschliffen
- schwarz eloxiert
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

2

MT

ELS

## Zubehör

- Klemmhebelsets GN 511 → Seite 1804

## Hinweis

Die Klemmhalter GN 477 haben kein Gewinde. Die Befestigung bzw. Klemmung erfolgt über zwei anbauseitige Gewinde.

Der Bohrungsabstand m ist auf Klemmhalter GN 473, Fuß-Laschen-Klemmhalter GN 485 und Flanschbolzen GN 480 sowie auf Haltemagnete GN 51.6 abgestimmt.

siehe auch...

- Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme → Seite QVX
- Haltestangen / Halterohre GN 480.1 → Seite 1833
- Flansch-Klemmverbinder GN 145 → Seite 1725
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965 → Seite 2086
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968 → Seite 2096

Bestellbeispiel

GN 477-B12-MT

1 d<sub>1</sub>

2 Oberfläche