



4 Form

- A** ohne Kontermutter
- B** mit Kontermutter

1 d ₁ Auflageteller d ₁ = d ₄ d ₁ > d ₄	2 d ₂	3 h ₁ max.	d ₃	d ₄	h ₂ min.	h ₃ Verstellweg	h ₄ min.	h ₅ Verstellweg	Statische Belastbarkeit F in kN		Artikel-Nr. für Hakenschlüssel
									ST	NI	
40	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	59	100	70	DIN 1810-A40-42
40	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	68	100	70	DIN 1810-A40-42
52	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	69	125	85	DIN 1810-A52-55
52	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	80	125	85	DIN 1810-A52-55
65	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	90	225	155	DIN 1810-A65-70
65	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	108	225	155	DIN 1810-A65-70

Ausführung

- Stahl **ST**
verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl **NI**
nichtrostend, 1.4301
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Zubehör

- Hakenschlüssel DIN 1810
(Artikelnummer siehe Tabelle)



Hinweis

Ausgleich-Stellfüße GN 360 werden beim Aufstellen von Maschinen und Anlagen zum Nivellieren und zum Ausgleich eventuell auftretender Neigungswinkel eingesetzt.

Zur Befestigung von unten kann das Gewinde d₂ auch als Durchgangsbohrung genutzt werden. Über das Feingewinde d₃ ist ein präzise Ein- bzw. Nachstellung mittels Hakenschlüssel DIN 1810 möglich. Ein Sprengring begrenzt den max. Verstellweg.

siehe auch...

- *Ausgleich-Elemente GN 350 / GN 350.1* → Seite 1134 / 1135
- *Ausgleich-Elemente GN 350.2 / GN 350.5* → Seite 1136 / 1137

Bestellbeispiel	1	d ₁
	2	d ₂
	3	h ₁
GN360-119-M16-148-A-ST	4	Form
	5	Werkstoff