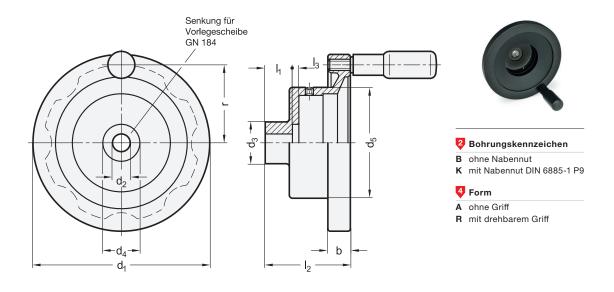
Scheibenhandräder

für Stellungsanzeiger GN 000.8 / GN 000.3, Aluminium



Seite



d ₁	d₂ H7	d_3	d_4	d_5	b	I ₁	I₂≈	l ₃	Ø	für Stellungsanzeiger	
	Bohrung								Zylindergriff GN 798	GN 000.8 Größe	GN 000.3 Größe
80	10	26	20,5	56	13	16	48	3,5	16	42	-
100	10	28	20,5	56	14	17	58	3,5	18	42	-
125	12	31	25,5	76	15	18	61	4	22	60	60
160	14	36	29	78	18	20	67	4	24	60	60
200	18	42	33	79	20,5	24	75	4,5	25	60	60
250	22	48	37	80	23	28	81,5	4,5	25	60	60

Hinweise

Ausführung

Radkörper

Aluminium

- Nabe bearbeitet
- Radkranz
- allseitig gedreht
- Rundlauf- und Planlaufabweichung unter IT 12
- · kunststoffbeschichtet
- schwarz, strukturmatt

Drehbarer Zylindergriff GN 798

Kunststoff, Polyamid (PA)

- · schwarz, matt
- · Achsteil Stahl verzinkt, blau passiviert

RoHS

Handräder GN 323.8 haben eine Ausdrehung zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3.

Die Nabenabmessungen (Anschlussmaße) entsprechen denen von Scheibenhandrädern GN 323 bzw. Handrädern nach DIN 950.

GN 522.8 Speichenhandräder	QVX				
GN 521.8 Scheibenhandräder					
Technische Informationen					
Montagefolge GN 323.8	QVX				
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX				
Querbohrungen GN 110	QVX				
ISO-Passungen	QVX				
Kunststoff-Eigenschaften					
Zubehör					
GN 000.8 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, analoge Anzeige)					
GN 000.3 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, digital / analoge Anzeige)					
GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)					

Bestellbeispiel	1	d ₁
1 2 3 4	2	Bohrungskennzeichen
	3	d ₂
GN 323.8-125-K12-R	4	Form



Montagefolge

- 1. Handrad auf Spindel montieren und mit Querstift oder Paßfeder/Vorlegescheibe befestigen.
- 2. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
- 3. Stellungsanzeiger "von Hand", d. h. in nichtmontiertem Zustand in 0-Stellung bringen.
- 4. Stellungsanzeiger in Handrad einbauen und mit Druckschraube sichern.
 Nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden!
- 5. Durch Drehen des Handrades prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger (GN 000.8) bzw. Zeiger und Zählwerk (GN 000.3) übereinstimmen.
 - Gegebenenfalls Druckschraube lösen und Stellungsanzeiger nachjustieren.

