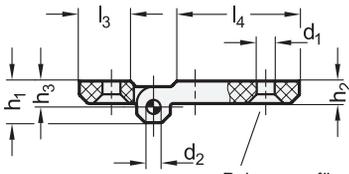
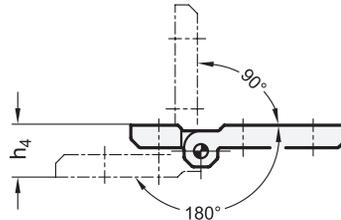


Schwenkbereich



Bohrungen für Senkschraube DIN 7991



Form

AS mit Bohrungen für Senkschrauben

1

2

l_1	l_2	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	$h_4 \approx$	l_3	l_4	$m_1 \pm 0,25$	$m_2 \pm 0,25$	m_3	m_4	
einseitig verlängert	beidseitig verlängert													
64	-	40	5,5	4	9	5	5,5	11	14	38,5	25	25	20	7,5
-	88	40	5,5	4	9	5	5,5	11	38,5	38,5	25	25	20	-
77	-	50	6,5	6	11,5	6	6,5	13	18	45	30	30	25	10,5
-	104	50	6,5	6	11,5	6	6,5	13	45	45	30	30	25	-
90	-	60	6,5	8	15	8	8,5	17	21	51,5	36	36	30	12,5
-	120	60	6,5	8	15	8	8,5	17	51,5	51,5	36	36	30	-

Ausführung

- Kunststoff (Polyamid PA-HP)
 - glasfaserverstärkt
 - temperaturbeständig bis 100 °C
 - schwarz, matt

- Stift
 - Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4305
- Angaben zur Belastbarkeit → Seite QVX
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite QVX
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite QVX

• RoHS

Hinweis

Spitzgeschnittene Scharniere GN 237.1 zeichnen sich durch eine kompakte und stabile Bauweise aus. Die zusätzlichen Montagebohrungen verbessern die Kräfteinleitung in die Umgebungsstruktur.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten → Seite QVX
- Scharniere GN 237.1 (Kunststoff) → Seite QVX
- Edelstahl-Blechscharniere GN 1364 (spitzgeschnitten) → Seite QVX
- Edelstahl-Distanzplatten GN 2370 → Seite QVX
- Edelstahl-Gewindeplatten GN 2372 → Seite QVX
- Anschläge GN 2374 → Seite QVX

Bestellbeispiel

GN 237.1-77-50-AS

1	l_1
2	l_2
3	Form

