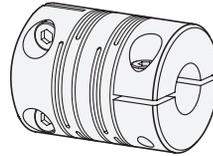
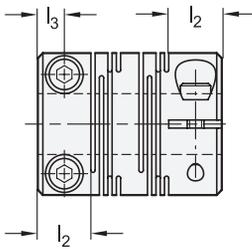


2 Bohrungskennzeichnung

B ohne Passfedernut



1

3

d ₁	d ₂ - d ₃ H8 empfohlene Wellentoleranz h7					
12	4-4	4-5	5-5	-	-	-
16	5-5	5-6	6-6	-	-	-
20	5-5	5-6	5-8	6-6	6-8	8-8
25	6-6	6-8	6-10	8-8	8-10	10-10
32	10-10	10-12	12-12	-	-	-

d ₁	d ₄	l ₁	l ₂ empfohlene Welleneinstecktiefe	l ₃	l ₄	Anzugsdrehmoment der Schraube in Nm ≈
12	M 2	18,5	5	2,5	4	0,5
16	M 2,5	23	6,5	3,25	5	1
20	M 2,5	26	7,5	3,75	6,5	1
25	M 3	31	8,5	4,25	9	1,5
32	M 4	41	12	6	11	2,5

Aluminium							
d ₁	Nenn Drehmoment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz		
					radial in mm	axial in mm	winklig in °
12	0,4	52.000	7,8 x 10 ⁻⁸	45	0,1	± 0,3	2
16	0,5	39.000	3,4 x 10 ⁻⁷	80	0,1	± 0,4	2
20	1	31.000	9,1 x 10 ⁻⁷	170	0,1	± 0,4	2
25	2	25.000	2,6 x 10 ⁻⁶	380	0,15	± 0,5	2
32	4	19.000	9,7 x 10 ⁻⁶	500	0,15	± 0,5	2

Edelstahl							
d ₁	Nenn Drehmoment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz		
					radial in mm	axial in mm	winklig in °
12	0,3	52.000	2,2 x 10 ⁻⁷	64	0,1	± 0,2	2
16	0,5	39.000	9,0 x 10 ⁻⁷	85	0,1	± 0,3	2
20	1	31.000	2,5 x 10 ⁻⁶	250	0,1	± 0,3	2
25	2	25.000	7,1 x 10 ⁻⁶	330	0,15	± 0,4	2
32	3,5	19.000	2,7 x 10 ⁻⁵	850	0,15	± 0,5	2

Ausführung

- Aluminium **AL**
 - eloxiert, naturfarben
 - temperaturbeständig bis 150 °C
 - Zylinderschrauben DIN 912 Stahl, brüniert
- Edelstahl **NI**
 - nichtrostend, 1.4305
 - temperaturbeständig bis 200 °C
 - Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend, 1.4567
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Auf Anfrage

- Bohrung mit Passfedernut

Hinweis

Federstegkupplungen GN 2246 übertragen Winkelpositionen und Drehmomente spielfrei und äußerst präzise. Sie sind aus einem Stück gefertigt und erhalten durch die wechselseitig angeordneten Schlitze eine hohe Torsionssteife. Durch die Klemmnaben sind Federstegkupplungen sehr montagefreundlich.

Sie werden vorzugsweise dann eingesetzt, wenn eine präzise Positions- und Bewegungsübertragung notwendig ist, z. B. in der Antriebstechnik an Wegmesssystemen und bei Prüfständen.

Die Edelstahl Ausführung kann auch in Umgebungen mit erhöhten Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit eingesetzt werden, so z. B. in der Medizin- und Lebensmitteltechnik an Computertomographen oder Süßwarenmaschinen.

siehe auch...

- Montagehinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1694
- Technische Hinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1696
- Metallbalgkupplungen GN 2244 → Seite 1688
- Elastomer-Klauenkupplungen GN 2240 (mit Klemmnabe) → Seite 1680

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 Bohrungskennzeichnung
GN 2246-32-B 10-12-AL	3 d ₂ - d ₃
	4 Werkstoff