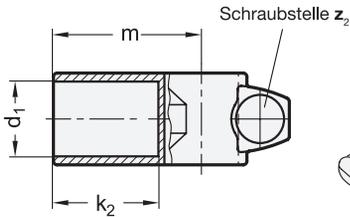
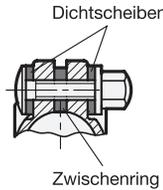


Form A ohne Dichtungen



Form B mit Dichtungen

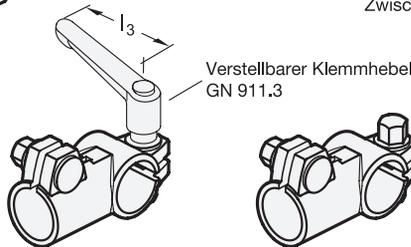


3 Form

- A ohne Dichtungen
- B mit Dichtungen

4 Kennziffer

- 4 mit 2 Edelstahl-Hutmuttern DIN 917



1 2

d ₁ Bohrung	d ₂ Bohrung	b	k ₁ Klemm- länge	k ₂ Klemm- länge	l ₁	l ₂	m	z ₁ Schraub- stelle	z ₂ Schraub- stelle	Zubehör empf. Klemmhebel GN 911.3			
										für z ₁ l ₃		für z ₂ l ₃	
B 30	B 30	22	37	42	96	35	60	M 8	M 8	63	78	63	78
B 50	B 50	30	65	75	151,5	48,5	103	M 10	M 10	78	92	78	92

Ausführung

- Edelstahl 1.4308 matt gestrahlt
- Schlossschrauben DIN 603 Edelstahl A2
- Hutmuttern DIN 917 / Unterlegscheiben Edelstahl A2
- Dichtungen
 - Dichtscheiben Kunststoff (Polyacetal POM)
 - Zwischenring Silikon, 40 ... 60 Shore A
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911.3 → Seite 1785

Hinweis

Die Klemmbohrungen der Winkel-Klemmverbinder GN 192.5 sind mechanisch bearbeitet und für Konstruktionsrohre GN 990 bzw. DIN 2391, DIN 2395 und DIN 2462 ausgelegt.

An den Schraubstellen z₁ / z₂ verkleinern Schlossschrauben und Hutmuttern den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen. Die Form B ist an den Schraubstellen mit Dichtungen ausgestattet.

Wenn werkzeuglos geklemmt werden soll, können die Hutmuttern, durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- Konstruktionsrohre GN 990 → Seite 1835

Bestellbeispiel

GN 192.5-B30-B30-A-4

- 1 d₁
- 2 d₂
- 3 Form
- 4 Kennziffer

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

