



- 2 Form**
A ohne Dichtungen
B mit Dichtungen
- 3 Kennziffer**
4 mit Edelstahl-Hutmutter DIN 917



d ₁ Bohrung mit Gleit- einsatz	b	d ₂	d ₃	d ₄ Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	k Klemm- länge	l ₁	m	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	z Schraub- stelle	Zubehör empf. Klemmhebel GN 911.3 für z l ₂	
G 30	22	6,5	37	M 4	50	36	35	6,5	60	42	60	42	M 8	63	78
G 50	30	10,7	60	M 6	85	48,5	60	9	105	74	105	74	M 10	78	92

Ausführung

- **Edelstahl**
- nichtrostend, 1.4308
- matt gestrahlt
- **Gleiteinsatz**
Kunststoff (PTFE)
- **Schlossschrauben DIN 603**
Edelstahl A2
- **Hutmuttern DIN 917 / Unterlegscheiben**
Edelstahl A2
- **Dichtungen**
- Dichtscheiben
Kunststoff (Polyacetal POM)
- Zwischenring
Silikon, 40 ... 60 Shore A
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911.3
→ Seite 1785

Hinweis

Fuß-Verfahrenschlitten GN 163.15 basieren auf Fuß-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z kann das Laufspiel der Führungsbohrung d₁ eingestellt oder der Verfahrenschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden. Die Form B ist an der Schraubstelle mit Dichtungen ausgestattet.

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, kann die Hutmutter durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- *Lineareinheiten GN 291* → Seite 1950
- *Lineareinheiten GN 292* → Seite 1952
- *Lineareinheiten GN 293* → Seite 1953

Bestellbeispiel	1 d ₁
GN 163.15-G50-A-4	2 Form
	3 Kennziffer

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

