



3 Kennziffer

2 mit Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912

1

2

d ₁ Bohrung ohne Gleit- einsatz	mit Gleit- einsatz	k Klemm- länge	d ₂	d ₃ Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	l ₁	l ₂	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	Z Schraub- stelle
B 30	G 30	50	6,5	M 4	52	40	7	60	42	60	42	M8-25
B 30	G 30	70	8,5	M 4	68	56	10	90	64	90	64	M10-35
B 40	G 40	70	8,5	M 5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35
B 40	G 40	85	11	M 5	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50
B 50	G 50	85	11	M 6	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50
B 60	G 60	100	11	M 8	92	80	14	125	89	125	89	M10-50

Ausführung

- Aluminium kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● SW
- Gleiteinsatz Kunststoff (PTFE)
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985 Edelstahl, nichtrostend 1.4301 selbstsichernd durch Polyamidring
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

4

Hinweis

Fuß-Verfahrsschlitten GN 163.1 basieren auf Fuß-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z kann das Laufspiel der Führungsbohrungen d₁ eingestellt oder der Verfahrsschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1950
- Lineareinheiten GN 292 → Seite 1952
- Lineareinheiten GN 293 → Seite 1953

Bestellbeispiel

GN 163.1-G50-85-2-SW

1	d ₁
2	k
3	Kennziffer
4	Oberfläche