

ა.

3.2

3.5

3.6

က

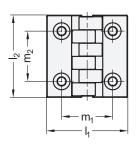
3.9

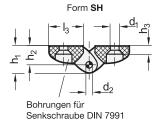
sw

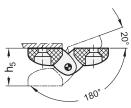
7 8.5

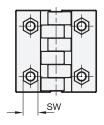
10

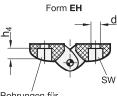
10



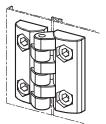








Bohrungen für Zylinderschraube DIN 912 Sechskantschraube ISO 4014



6

7,5





SH 2x2 Bohrungen für Senkschrauben

EH 2x2 Bohrungen für Zylinderschrauben / Sechskantschrauben

V		2	3										
I <sub>1</sub>		<b>I</b> <sub>2</sub>		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	<b>h</b> <sub>4</sub> -0,5	h <sub>5</sub>	I <sub>3</sub>	<b>m</b> <sub>1</sub> ±0,25	<b>m</b> <sub>2</sub> ±0,25
Nennmaß	Istmaß	Nennmaß	Istmaß										
40	38,5	40	39,5	4,5	3	13	9	4,5	4	18	16,5	25	25
49	49	49	49,5	5,5	4	16,5	11,5	5	6	23	21	31	30,5

11,5

15

9

\* nur in Form EH lieferbar

30,5

40

## Ausführung

49

65

• Kunststoff (Polyamid PA)

49

64

- schwarz, matt
- temperaturbeständig bis 80 °C

49

65

49,5

65

6,5\*

6,5

4

5

· Stift

Kunststoff (Polyacetal POM)

- Angaben zur Belastbarkeit → Seite 2126
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

## Hinweis

16,5

21,5

siehe auch...

• Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten → Seite 1284 ff.

23

30

21

27,5

31

40

1  $I_1$ Bestellbeispiel 2  $I_2$ 3  $d_1$ GN 151.5-49-49-5,5-SH 4 Form