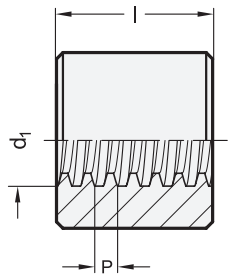
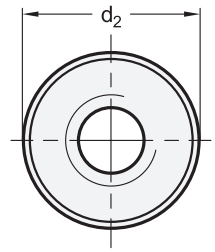
Trapezgewindemuttern

Stahl / Edelstahl / Rotguss / Kunststoff, ein- und mehrgängig, zylindrisch

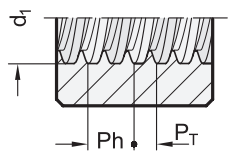
Ganter Norm®

eingängiges Gewinde





mehrgängiges Gewinde



Rostfrei

2 Steigungsrichtung

RH Rechtsgewinde
LH Linksgewinde

3 Kennziffer

1 kurze Ausführung (Werkstoff ST / NI)
2 lange Ausführung (Werkstoff ST / RG / POM)

1

d_1 x P	d_2	Länge l	
eingängig		Kennziffer 1	Kennziffer 2
8 x 1,5	18	12	16
10 x 2	22	15	20
10 x 3	22	15	20
12 x 3	26	18	24
14 x 4	30	21	28
16 x 4	36	24	32
18 x 4	40	27	36
20 x 4	45	30	40
24 x 5	50	36	48
30 x 6	60	45	60
36 x 6	75	54	72
40 x 7	80	60	80
50 x 8	90	75	100

1

d_1 x Ph	d_2	Länge l		P_T	Anzahl Gewindegänge
mehrgängig		Kennziffer 1	Kennziffer 2	Teilung	**Ph / P_T**
12 x 6*	26	18	24	P3	2
16 x 8*	36	24	32	P4	2
20 x 8*	45	30	40	P4	2
24 x 10*	50	36	48	P5	2
30 x 12*	60	45	60	P6	2
40 x 14*	80	60	80	P7	2

* nur für Steigungsrichtung RH

Ausführung

4

Stahl 1.0718	**ST**
Edelstahl 1.4305	**NI**
Rotguss (Rg7)	**RG**
Kunststoff, Polyacetal • weiß • Einsatztemperatur bis 90 °C	**POM**

RoHS (nur ST / NI und POM)

Technische Informationen	Seite
Technische Hinweise	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Trapezgewindemuttern GN 103.3 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Je nach Werkstoff und der daraus resultierenden Festigkeit werden die Muttern in unterschiedlichen Längen angeboten. Befestigen lassen sich die Muttern durch individuell angearbeitete Flächen, Nuten oder Gewinde an den Planflächen bzw. am Umfang.
Um den Verschleiß möglichst gering zu halten, sollten die Trapezgewindemuttern geschmiert werden. Bei unzureichender Schmierung hat die Bronze-Legierung (Rotguss) allerdings grundsätzlich Notlaufeigenschaften. Die Muttern aus Stahl bzw. Edelstahl werden hauptsächlich für sporadisches Verstellen eingesetzt.

Hinweise	Seite
GN 103.1 Trapezgewindemuttern (Rotguss, mit Flansch)	QVX

Zubehör

GN 103 Trapezgewindespindeln	QVX

Bestellbeispiel

GN 103.3-24x10-RH-1-ST
(1 2 3 4)

1	d_1 x Ph (d_1 x P)
2	Steigungsrichtung
3	Kennziffer
4	Werkstoff